



*Kvalité, miljö och
socialt ansvar*

Beskrivning av vårt kvalité- och miljöarbete

Presto Brandsäkerhet AB ska erbjuda konkurrenskraftiga säkerhetstjänster och produkter inom brandskydd med tillhörande rikstäckande service. Vi ska inom våra samtliga verksamhetsområden hålla en hög produkt- och tjänstekvalitet och prioritera åtgärder som avser miljö- och kvalitetsförbättringar av vår verksamhet.

Vi ska uppfylla tillämpliga lagar, normer och krav och vi ska alltid genomföra våra åtaganden och sträva efter att möta våra kunders och övriga intressenters önskemål.

I vår verksamhet ska vi:

- arbeta med mål, mätningar och ständiga förbättringar av alla delar av vår verksamhet,
- hushålla med naturresurser, sträva efter att återanvända och återvinna så mycket som möjligt och där möjlighet finns välja miljöriktiga insatsvaror,
- ha en öppen dialog med kunder, myndigheter och övriga intressenter för att bevaka deras kravbild och uppmärksamma förändringar,
- genom information och utbildning ska vi öka de anställdas medvetenhet och kunskap om vårt kvalitets- och miljöarbete.

Merparten av vår utveckling och tillverkning av komponenter till brandsläckare sker idag i Kina hos Zhejiang Ruihua där Presto är en av två delägare. Fabriken är certifierade enligt ISO 9001 Kvalitet, ISO 14001 Miljö och ISO 18001 Arbetsmiljö. När det gäller leverantörer av övriga varor så ställer vi krav på våra huvudleverantörer att de har ett systematiskt kvalitets- och miljöarbete och där det är relevant krav på att de ska fasa ut skadliga ämnen med hänvisning till kraven i REACH.

Vår egen tillverkning i Sverige är idag ISO 9001-certifierad och genom vår kvalitetscertifiering så arbetar vi fortlöpande med att förbättra våra tjänster och produkter. Därmed kan vi också minska vår negativa miljöpåverkan genom att t ex minska antalet returtransporter, kassation och liknande. Vi har även instruktioner för att styra och mäta andra kritiska miljöområden som t ex bevakning av lagar och krav, kartläggning och bedömning av hälso- och miljörisker, förebyggande och korrigerande åtgärder, nödlägesberedskap, kemikaliehantering, avfallssortering, energiförbrukning etc.



Tillstånd och godkännanden

- Vi är anmälningspliktiga för att mellanlagra avfall i form av förbrukade handbrandsläckare. Dessa demonteras för återvinning av ingående komponenter samt destruktion av släckmedel.
- Vi har tillstånd för att lagerhålla brandvarnare, samt att använda mätutrustning, med strålkälla.
- Företaget är certifierat för att arbeta med fluorerande växthusgaser vilket hos oss avser släckgaserna Halotron och FM-200. All hantering, av dessa så kallade F-gaser, utförs av certifierade tekniker där tömning och fyllning sker i slutet system för att undvika läckage.

Insatsvaror och material

- Vi har sedan tidigare infört PVC-fria brandskyltar och vi har under 2013 även införa PVC-fria artiklar i samtliga av våra Pulversläckare.
- Våra släckvätskor är sedan år 2003 fria från PFOA/PFOS. Våra Eco-skumsläckare är fr.o.m. 2014 miljöcertifierade och miljömärkta enligt Milieukeur där ett av kraven är att den maximala mängden fluortensider understiger 0,04% av totalmängden släckmedel.
- Vi arbetar med att ersätta kemikalier som innehåller s.k. PRIO-ämnen och som en del i detta har vi i vår ytbehandling av gasflaskor i Katrineholm sedan 2011 ersatt lösningsmedelsbaserad färg med vattenbaserad färg.
- I tillverkningsprocess används vatten för att fylla våra vätskesläckare samt för att rengöra utrustning. Kontaminerade vatten från rengöring samlas och lämnas för destruktion.
- Restprodukter sorteras och omhändertas av godkänd entreprenör. Släckvätskor destrueras i godkänd anläggning för detta.
- För att minska miljöeffekterna av avfall och restprodukter så är vi medlemmar i FTI (REPA) och EI-kretsen.

Energiförbrukning

För att minska vår energiförbrukning har vi under de senaste åren t ex gjort stora investeringar i våra fastigheter i form av energieffektivare uppvärmningssystem och belysning.

Emballage och transporter

Återvunna och omladdade handbrandsläckare transporteras uteslutande i returemballage mellan vår fabrik och våra servicedepåer. Nyttillverkade produkter förpackas normalt i wellpappkartonger utan andra blandmaterial för att underlätta återvinning.

När det gäller våra transporter av gods så har vi avtal med Schenker, Agility och M4-gruppen som alla tre är ISO 14001-certifierat. I samband med transport används normalt fordon med motorklass Euro 4 eller bättre. Vid våra transporter med servicebil använder vi sedan 2015 bilar med motorklass Euro 5B+Gr. III.

I vår policy för tjänstebilar har vi fr o m 2016 lagt till miljöbilsalternativ i form av hybridbilar.

För att uppmuntra våra medarbetare att resa med tåg, både i tjänst och privat, har vi skapat en bokningsfunktion på vårt intranät med rabatterade avtalspriser.

Övriga certifieringar

- ISO 9001 Kvalitetssystem
- ISO 3834 Smältsvetsning
- SBF 1002 Gasläcksystem
- SBF 2006 F-gas
- SBF 1008 Brandlarm
- SBF 1020 Vattensprinkler
- SBF 1017 Släckanläggning Anläggningsmaskiner (installation)
- SBF 127 Släckanläggning Anläggningsmaskiner (produkt)
- EN 17020 Akkrediterat Kontrollorgan;
 - Återkommande kontroll av gasflaskor
 - Provnings med övertryck
- EN 671-1 Brandpost
- Approved Service Supplier



RINA





Socialt ansvar

Vi upprättar skrivna avtal (Code of Conduct) med samtliga våra leverantörer i Asien som bland annat ställer krav inom följande områden;

- Leverantörer skall känna till och som minimikrav följa den nationella lagstiftningen i de länder där verksamhet bedrivs.
- De anställdas hälsa och säkerhet ska prioriteras och vi förväntar oss att ändamålsenliga skydd används. Utrustning och byggnader ska vara säkra och farliga substanser och farligt avfall hanteras på säkert sätt.
- Våra leverantörer ska respektera mänskliga rättigheter och att anställda behandlas därefter. Tvångsarbete, ofrivilligt eller oavlönat arbete accepteras inte. Ingen anställd får utsättas av kroppslig bestraffning eller andra former av fysisk, sexuell, psykologisk straffåtgärd, trakasserier eller tvång.
- FN:s konvention om barns rättigheter (1989) är riktlinjer för all verksamhet som sker i vårt namn. Ingen person får anställas under åldern för att ha genomgått obligatorisk skolgång eller vara under 15 år.
- Leverantörer ska tillämpa arbetstider och löner och övertidersättning i enlighet med lokala lagar och avtal. Alla anställda ska ha rätt att få ett anställningskontrakt.
- Uppföljning av efterlevnad.

Vi förbehåller oss rätten att genomföra oanmälda kontroller och uppföljning av varje leverantör och tillverkare för att se att uppförandekod efterlevs, i förekommande fall med hjälp av oberoende tredje part.

Leverantörer skall kunna tillhandahålla förteckning över anställda, arbetstid, lönelistor, dokumentation om skador och olycksfall, förebyggande åtgärder som vidtagits samt genomförda brandskyddsåtgärder och utrymningsövningar.

Om en leverantör eller tillverkare inte genomför fastställda förbättringar inom överenskommen tidsperiod, trots att påtalande och åtgärdsplan överenskommit, avbryter vi samarbetet.